

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ**  
**ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «МОНЧЕГОРСКОЕ СПЕЦИАЛЬНОЕ УЧЕБНО-**  
**ВОСПИТАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ДЕВИАНТНЫМ**  
**(ОБЩЕСТВЕННО ОПАСНЫМ) ПОВЕДЕНИЕМ ЗАКРЫТОГО ТИПА»**

Утверждена  
приказом Мончегорского СУВУ  
от 31.08.2017 № 396

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА**  
**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**  
**ПО ПРОФЕССИИ 19906 ЭЛЕКТРОСВАРЩИК РУЧНОЙ СВАРКИ**

форма подготовки: очная

2017 г.

## **Аннотация программы**

Программа профессионального обучения по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки разработана с учётом квалификационных требований «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочего». Выпуск 2. Часть 1. Раздел «Сварочные работы», утверждённого Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45 (ред. от 13.11.2008г.).

**Правообладатель программы:** **Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Мончегорское специальное учебно-воспитательное учреждение для обучающихся с девиантным (общественно опасным) поведением закрытого типа»** (далее – Мончегорское СУВУ), 184511, Мурманская область, г. Мончегорск, ул. Кольская д.3/1, тел. 8(81536) 32306.

### Разработчики:

Кундиус О.В. - заместитель начальника отдела по учебной работе Мончегорского СУВУ;

Ступин А.Н. – мастер производственного обучения Мончегорского СУВУ.

Нормативный срок освоения программы: 320 часов при очной форме подготовки.

Квалификация выпускника: электросварщик ручной сварки.

Основная профессиональная образовательная программа профессиональной подготовки по профессии 19906 «Электросварщик ручной сварки» рассмотрена на заседании методического объединения мастеров производственного обучения и преподавателей специальных дисциплин Мончегорского СУВУ.

«31» августа 2017года,

протокол № 1

Председатель: \_\_\_\_\_ Тимошко В.В.

## СОДЕРЖАНИЕ:

1. Общие положения .....	4
1.1. Требования к поступающим.....	5
1.2. Нормативный срок освоения программы .....	5
1.3. Квалификационная характеристика выпускника.....	5
2. Характеристика подготовки .....	5
3. Учебный план .....	6
4. Оценка качества освоения профессиональной образовательной программы .....	7
Приложение 1 Программа учебной дисциплины (Основы инженерной графики).	
Приложение 2 Программа учебной дисциплины (Основы электротехники).	
Приложение 3 Программа учебной дисциплины (Основы материаловедения).	
Приложение 4 Программа учебной дисциплины (Основы экономики).	
Приложение 5 Программа профессионального модуля (Подготовительно-сварочные работы).	
Приложение 6 Программа профессионального модуля (Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях).	

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Нормативную правовую основу разработки профессиональной образовательной программы (далее – программа) составляют:

- Федерального закона от 26.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный закон от 21.07.2007 № 194-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в связи с установлением обязательности общего образования»;
- Федеральный закон Российской Федерации от 25 декабря 2008 г. N 287-ФЗ "О внесении изменений в Закон Российской Федерации "О занятости населения в Российской Федерации";
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. № 513 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение";
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. N 292 г. Москва "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения";
- «Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочего». Выпуск 2. Часть 1. Раздел «Сварочные работы», утверждённого Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45 (ред. от 13.11.2008г.);
- Письмо Минобрнауки РФ по ПОО 27.01.09 №03-124 Рекомендации по формированию программ профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации для опережающего обучения работников организаций, находящихся под риском увольнения или занятых неполное рабочее время.

### Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

**Компетенция** – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

**Профессиональный модуль** – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершённость по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

**Основные виды профессиональной деятельности** – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

**Результаты подготовки** – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

**Учебный (профессиональный) цикл** – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

**ПМ** – профессиональный модуль;

**ОК** – общая компетенция;

**ПК** – профессиональная компетенция.

### **1.1. Требования к поступающим**

Требования к уровню образования и возрасту поступающих не предъявляются.

### **1.2. Нормативный срок освоения программы**

Нормативный срок освоения программы 320 часов при очной форме подготовки.

### **1.3. Квалификационная характеристика выпускника**

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по направлению электросварочные работы в качестве электросварщика ручной сварки 2-го разряда.

## **2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ**

### **2.1. Область и объекты профессиональной деятельности**

**Область профессиональной деятельности выпускника:** электросварочные и газосварочные работы.

**Объекты профессиональной деятельности выпускника:** технологические процессы сборки и электросварки конструкций; сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из различных материалов; конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

### **2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции выпускника**

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

#### **ВПД 1. Подготовительно – сварочные работы**

ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующие и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.

ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК 1.4. Проверять точность сборки.

#### **ВПД 2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку средней сложности деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей.

ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности сварных металлоконструкций.

ПК 2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

Программа представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки.

Основная цель подготовки по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве электросварщика ручной сварки 2-го разряда в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин и профессиональных модулей:

ОП.01 Основы инженерной графики (Приложение 1);

ОП.02 Основы электротехники (Приложение 2);

ОП.03 Основы материаловедения (Приложение 3);

ОП.04 Основы экономики (Приложение 4);

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы (Приложение 5);

ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях (Приложение 6).

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**  
**ПО ПРОФЕССИИ 19906 ЭЛЕКТРОСВАРЩИК РУЧНОЙ СВАРКИ**

Квалификация: электросварщик ручной сварки 2-го разряда

Форма обучения – очная

Нормативный срок – 320 час.

Индекс	Элементы учебного процесса	Обязательная учебная нагрузка	Распределение по полугодиям и неделям					
			1 полугодие		2 полугодие			
			1 четв.	2 четв.	3 четв.	4 четв.	2 нед.	2 нед.
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>320</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>36</b>	<b>36</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>38</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	10			1			
ОП.02	Основы электротехники	10		1				
ОП.03	Основы материаловедения	9	1					
ОП.04	Основы экономики	9			1			
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>282</b>	<b>3</b>	<b>5</b>	<b>3</b>	<b>5</b>	<b>36</b>	<b>36</b>
<i>ПМ.01</i>	<i>Подготовительно – сварочные работы</i>	<i>74</i>						
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке	16	2					
МДК.01.02	Технологические приёмы сборки изделий под сварку	16		2				
<b>УП.01</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>42</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>2(5 нед.)</b>			
<i>ПМ.02</i>	<i>Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</i>	<i>206</i>						
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла	42			1	3	3	
<b>УП.02</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>92</b>			<b>2(6 нед.)</b>	<b>2</b>	<b>32</b>	
<b>ПП.02</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>72</b>						<b>36</b>
	Консультации	2					1	
	Квалификационный экзамен	6						6
	<b>Всего:</b>	<b>320</b>	<b>43</b>	<b>38</b>	<b>53</b>	<b>43</b>	<b>72</b>	<b>72</b>

#### **4. Оценка качества подготовки**

Оценка качества подготовки, включает текущий контроль и итоговую аттестацию.

Текущий контроль и итоговая аттестация проводится Мончегорским СУВУ по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и условия проведения текущего контроля и итоговой аттестации доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Итоговой аттестационной комиссией, утвержденной приказом Мончегорского СУВУ проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию выдаётся свидетельство о профессии рабочего.

